

***MASINA AUTOMATA DE CONFECTIONAT LAZI DIN CARTON
ONDULAT, MARCA TECO MODEL T3 FW01, PENTRU IMBINAREA SI
LIPIREA LAZIROR PRIN IDOIREA, PLIEREA SI ARMAREA
COLTARILOR – CU SAU FARA CLAPETE BAZALE.***



DESCRIERE CICLU

Se preia cite o foaie bruta cu ajutorul ventuzelor de aspiratie din magazia in care foile brute de carton sunt asezate orizontal

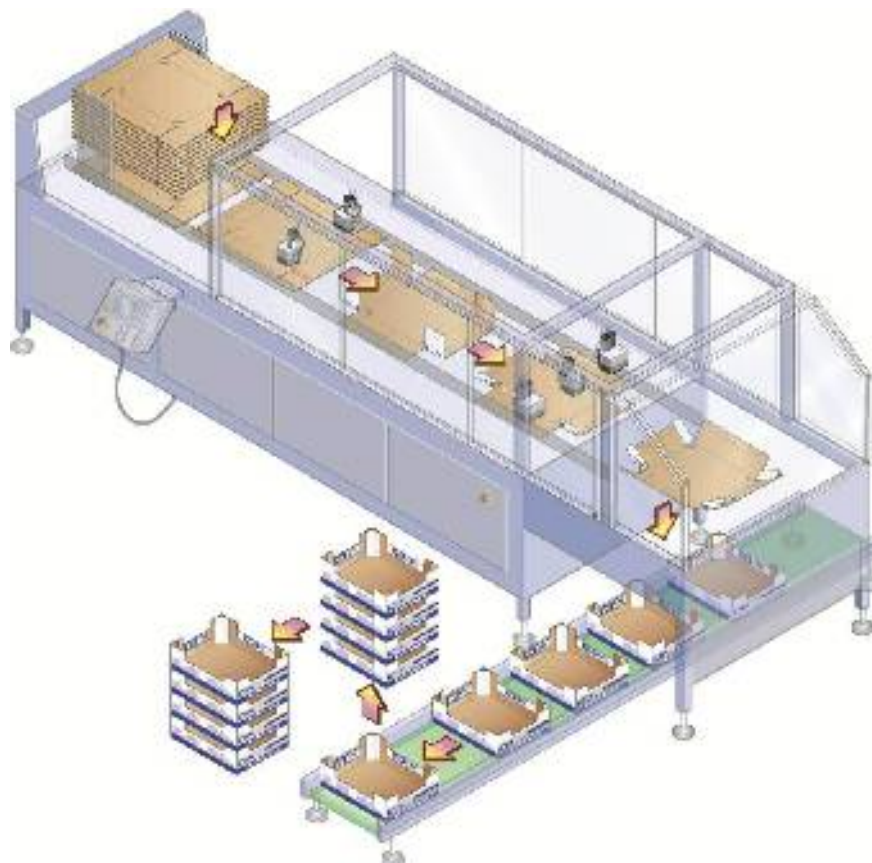
Dupa ce foia bruta este plasata pe lantul transportor principal,aripioarele de referinta montate pe lant transpoarta semifabricatul la stațiile de formare

In acest punct, este aplicat adezivul și aripioara colțarului este mecanic de pre-îndoite la un unghi de 90 de grade

Printr-un sistem special dedicate si dezvoltat de TECO, foaia bruta se opreste în statia de plierea si presare finala și atunci când formarea colțarilor este finalizată corespunzator, la formele standardul dimensiunilor care pot fi construite pe mașină.

De aici,semifabricatul format partial este transferat in zona de formare dupa aplicarea ultimelor linii de adeziv

Apoi, semifabricatul este plasat cu precizie în poziție sub presă / mandrina, care completează construcția tăvii(laditei din carton) în interiorul stației de formare
Tăvile(lazile din carton) coboară apoi individual prin stația de formare pe o bandă transportoare care le transportă la stivuitorul Teco IM04 (opțional).



CARACTERISTICI PRINCIPALE ALE MASINII

Cadru robust din oțel sudat și vopsit

Magazie de capacitate mare pentru asezarea orizontala a foilor brute din carton

Reglarea ușoară a suportilor pentru foile brute de în magazie cu ajutorul unor scale milimetrice

Foile brute sunt extrase din magazine cu ajutorul ventuzelor de aspiratie, condus de vidul generat de contorul Venturi.(un sistem Venturi pentru fiecare ventuza de absortie de vid)

Reglarea poziționării ventuzelor de aspirație în funcție de dimensiunile foilor brute de carton este foarte accesibilă și poate fi realizată din exteriorul mașinii.

Sistem de ghidaj a deplasarii foilor brute permițând rularea foilor de carton îndoite

Sistem de transport extra-vid, combinând roțile motorizate împreună patinele, permite rularea foilor de carton subțiri și ușoare

Sistem mecanic de pre-pliere cu ajutorul dispozitivelor de ridicare a clapetelor. Sistemul de transport al foilor de carton cu ajutorul unui lanț de transport cu motor proiectat special, cu suporturi de referință și invertor de frecvență, care permite modificarea vitezei de producție în orice moment. Caracteristica principală a acestui lanț de transport este posibilitatea de a opri foaia brută pentru a permite o formare precisă a colțarilor în ciuda vitezei constante continue.

Poziția lanțului poate fi reglată astfel încât poziția dispozitivelor de presare a colțarilor să nu se modifice.

Unitățile de pliere pe colțari, câte una pe fiecare parte a mașinii, compusă dintr-un dispozitiv pneumatic de pliere pentru colțari deschiși sau două dispozitive pliante pentru colțari închiși (opțiune).

Unități de presare colțari, câte una pe fiecare parte a mașinii. Ajustările pot fi efectuate prin intermediul roților de mână cu indicatoare milimetrice. Schimbarea de la tip deschis la colțarul în formă de "L" este foarte ușoară și intuitivă. Elementele de schimbare nu sunt necesare.

Sistemul de ridicare al unităților de presare permite îndepărtarea ușoară a foilor de carton în caz de necesitate sau în cazul unei lucrări de întreținere sau de curățare a mașinii. În conformitate cu regulile de siguranță aferente, sistemul este echipat cu un dispozitiv de blocare mecanică care protejează operatorul ce lucrează pe mașina împotriva ranirii.

Unitate de presare pentru formarea lăzilor, este acționată de mișcarea verticală a mandrinei. Dimensiunea mandrinei depinde de dimensiunea lăzii care urmează a fi ridicată.

Stație de formare a tăvilor (lăzilor) echipată cu pilni și dispozitive pneumatice pentru plierea clapetelor de sus și laterale. Această stație include, de asemenea, unități de oprire a tăvilor, precum și dispozitive care permit o evacuare corectă a lăzii.

Masina este de asemenea dotată:

Sistem rapid de comutare datorită roților de mână cu indicatoare milimetrice.

Înlocuirea rapidă a mandrinei, atunci când este necesar pentru trecerea la schimb

Reglarea dublă a ghidajelor laterale laterale: acest sistem este prezent atât sub magazie, cât și în zona de formare, permițând astfel reglarea independentă a ghidajelor din față și din spatele mașinii. Aceasta ajută la compensarea oricărei variații de lățime a semifabricatului după formarea colțurilor. Reglajele sunt efectuate cu ajutorul șuruburilor și contoarelor milimetrice

Sistem de lipire la cald. Configurația de bază este compusă dintr-o unitate de rezervor / pompă, 4 conducte și 4 capete de pulverizare.

Suporturi armate pentru capetele de pulverizare, astfel încât să se asigure precizia liniilor de lipire.

Transparentă de siguranță pentru protecția metacrilatului cu cadru din aluminiu. În special, întrerupătoarele micro pe laterale sunt blocate mecanic până când unitatea de apăsare a colțului este complet ridicată.

Tablou de distribuție

HMI cu o interfață prietenoasă cu panoul cu ecran tactil pentru a avea acces ușor la toate datele mașinii (de ex., Formatul prelucrat, starea aparatului și listarea erorilor). Capacitate de stocare: 100 de programe.

Mașina este furnizată cu panoul cu ecran tactil poziționat ca standard, dar poate fi plasat pe partea opusă, la cerere.

Vopsirea: cadru RAL 5015; panouri RAL 7035.

Mașină proiectată și fabricată în conformitate cu normele CE privind siguranța 2006/42 / CE (2004/108 / CE și 2006/95 / CE).

DATE TEHNICE

Viteză: 35 tăvi / minut (tăvi cu colțuri consolidate)

Viteza de producție depinde de dimensiunile și calitatea plăcii din carton ondulat

Temperatura de lucru: de la 5 ° C la 35 ° C.

Alimentare electrică: 400 V - 50 Hz + GND + N

Tensiune de control: 24 Vcc

Putere instalată: 7 Kw

Consumul de aer: 24,2 NI / ciclu

Greutate: 2400 kg

Temperatura de lucru: de la 5 ° C la 35 °

DIMENSIUNI LIMITA

Foaie brută carton (Lxl):	min. 430x330 mm max. 1300x1000 mm
Dimensiuni ladite carton (LxWxI):	min. 280x180x60 mm max. 600x600x250* mm

* Înălțimea laditei fără colțar: 300 mm

DIMENSIUNILE INCLUSE LA FURNIZARE

Oferta include formate conform specificațiilor clientului.



COMPONENTE STANDARD COMERCIALE

Componente mecanice

Motoare cu reductoare	BONFIGLIOLI\M.T.
Motoare electrice	M.G.M
Ghidaje liniare	HIWIN
Rulmenti cu bile	SKF / NSK
Ianturi	REGINA
Articulații semisferice	NADELLA

Componente pneumatice

Electrovalve	CAMOZZI
Cilindri	CAMOZZI
Regulator de presiune și filtru	CAMOZZI
Senzori magnetici	CAMOZZI

Componente electrice

Panoul operatorului	OMRON
PLC(automat programabil)	OMRON
Inverters(Convertozor de frecvență)	OMRON
Senzori inductivi	OMRON

Fotocelele OMRON

Siguranța micro-întrerupătoare PIZATO

Tablou electric ETA

***MASINA AUTOMATA DE CONFECTIONAT LAZI DIN CARTON ONDULAT
MARCA TECO MODEL T3 FW01,PENTRU IMBINAREA SI LIPIREA
LAZIROR PRIN IDOIREA,PLIEREA SI ARMAREA COLTARILOR – CU SAU
FARA CLAPETE BAZALE.***

