

LINIE COMPACTA PENTRU FABRICAREA FLANSELOR BOBINE CABLU

Linie compactă pentru fabricarea flanselor. Include bancul de lucru simplu pentru încărcarea și fixarea materialelor. Masina de batut in cuie cu 5 pistoale pentru fixarea in cuie automata si rapida

Aceasta oferta este completa cu toate modulele terminalului pentru finalizarea flanselor

Taiere-Extractie-Gaurire-Rindeluire- Statii de stocare de la 800 la 3000 mm diametru

Toate uneltele incluse. Linia necesită un operator și o capacitate de până la 400 de bucăți în 8 ore

Este si o banda transportarar cu lungimea de 6 metri, cu 2 stații principale și 1 stație de finisare scanduri

Procesul este automat, reglarile sunt manuale cu sistem de configurare rapidă

1 BANC DE LUCRU PREFIXARE MATERIAL

BANC INCARCARE MATERIALE PENTRU UN SINGUR OPERATOR.

Descriere

MASA DE REFERINTA CENTRALA

DISPOZITIV DE ECHILIBRARE PENTRU UN PISTOL DE FIXARE IN CUIE MATERIAL

Inclusiv un pistol penumatic1 pentru cuie pana la 70 mm.

Extracția manuală și încărcarea produselor fixate in cuie

2 MASINA CU SISTEM DE PISTOALE PNEUMATICE DE FIXARE IN CUIE

STATIE AUTOMATA PENTRU FIXARE IN CUIE PANA LA 6 PISTOALE PNEUMATICE

Descriere

Operatorul încarcă produsele fixate in cuie în poziții corecte pentru a începe ciclul automat

Incluse #6 pistoale JUMBO pentru cuie pana la 90 mm.

Excudere manuala a pistoalelor de batut cuie

Curățare si indoire cuie prin ardere C72 .

Extragerea automată a flanșelor asamblate.

Baza motorizata pentru rotatie flanșe cu senzor de control

3 MASINA PENTRU TAIEREA CIRCULARA EXTERNA CANELAREA FLANSELOR IN INTERIOR

CONEXIUNEA AUTOMATĂ CU MAȘINA DE FIXAT IN CUIE

Descriere

Baza motorizată pentru rotirea flanșelor asamblate

#3 Sisteme de blocare pneumatica

1 Grup de frezare automată pentru tăierea exterioară a flanșelor de la 800 la 3000 mm diametru

1 Grup de frezare automată pentru flanșă mijlocie de la 350 la 2000 mm

Punte de legatura pentru frezare. Reglari manuale pentru diferite diametre pe ghidaje liniare INA de înaltă calitate.

4. MASINA PENTRU RINDELIUREA SCANDURILOR FLANSELOR MASINA DE RINDELUIT SIMPLA / ROTUNJIRE/ SANFRENAREA MARGINILOR FLANSELOR

Descriere

#1 Grup automat de frezat pentru finisarea marginilor flanșelor

Senzor pentru poziția corectă a flanșei

Instrumente automate gestionate de Omron PLC

5.MASINA AUTOMATA PENTRU GAURIRE MULTIPLA CONECTATA LA ULTIMA STATIE.MASINA AUTOMATA PENTRU REALIZAREA DIFERITELOR GAURI

Descriere

Baza motorizata pentru rotirea flanșelor asamblate

#2 Sistem de blocare pneumatic:

#1 burghiu pentru gaurirea tijelor de legatura sig aura de cablu de pe partea superioara

#1 burghiu pentru gauri 45°

Extragere automata in banda rulanta

Instrumente automate gestionate de3 Omron PLC

6.STOCAREA FLANSELOR CONECTATA LA ULTIMA STATIE. MASINA AUTOMATA PENTRU STOCAREA FLANSELOR

Descriere

Structura cadru cu picioare de auto-nivelare,

Banda transportoare cu lanț motorizata

Deschiderea / Închiderea ajustărilor de către operator.

#2 Cilindrii pneumatici pentru blocarea paletului în poziția corectă.

Senzor pentru acțiunea de ridicare automată

Sistem pneumatic pentru deplasarea suporturilor laterale

Inaltime maxima 3000mm

Greutate Maximum 2000 kg

Ridicare prin system hydraulic alimentare de Inalta Performanta

Presiune aer 6 bar

Presiune Sistem Hidraulic 110 bar

STIVUITOR AUTOMAT

7 STIVUIRE 6 M

DESCRIERE

Banda rulanta Motorizata

Stivuirea până la 2 stive de flanșe

GREUTATE Max. 5000 kg

NOTA INSTALATIE ELECTRICA

Gestionarea automatizării cu PLC-uri OMRON și interfața touch screen. Fabrica execută și certifică în conformitate cu reglementările CE. Eliberarea testului verbal electric. Omron Unitate Independentă de Siguranță conform normativelor CE.

NOTA SISTEMUL DE SIGURANȚĂ

Senzor: Dezactivarea, Rețelele perimetrice din zona automatizată, # 1 Ușa cu control acces inclusă în oferta

ACEST SISTEM INCLUDE TOATE CONTROALELE DE SECURITATE ȘI BARIERA. INSTRUMENTELE INCLUDE SISTEMUL ELECTRIC CARE A FOST FACUT ÎN CONFORMITATE CU LEGISLATIA CE ACTUALA

GARANTIA: 12 luni de la data instalării.

În sensul Decretului legislativ nr. 206/05, garanția se aplică componentelor care prezintă neconformitate, cu condiția ca produsul să fi fost utilizat în conformitate cu destinația sa. În cazul înlocuirii garanției, Innuce Srl va prelua materialul defect în urma verificării efective a defectelor revendicate de către client, fără costuri pentru Client; Și / sau dacă este necesară intervenția, se angajează să tracă cel mult 7 zile lucrătoare. Incluzând nerespectarea condițiilor de vânzare și / sau plată descrise în contract, Innuce Srl poate să prevadă retragerea și / sau interzicerea punerii în funcțiune a mașinilor și / sau a unor părți ale acestora. Garanția va fi invalidată pentru folosirea necorespunzătoare a mașinii, dacă piesele acestea nu au fost utilizate și / sau tratate în conformitate cu instrucțiunile explicite din "Manualul utilizatorului și întreținerea" emise de producător în momentul livrării, care au fost verificate. În plus, orice formă de garanție este nulă dacă mașina sau piesele ale acestea au fost supuse unor intervenții de către tehnicieni externi necalificați și / sau care nu au fost desemnați de FIRMA CONSTRUCTOARE.